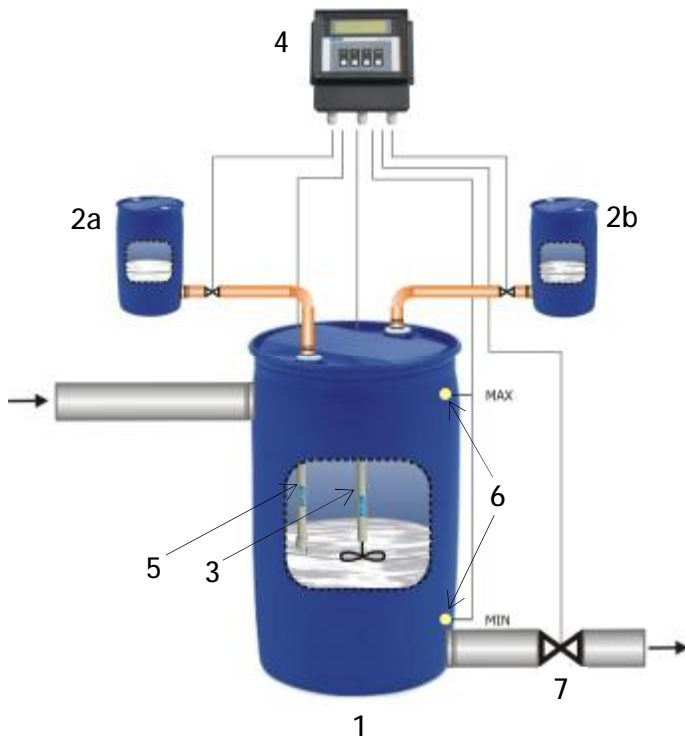




Neutralizator ścieków neutralBOX 200 służy do łatwej i bezpiecznej neutralizacji ścieków laboratoryjnych lub przemysłowych, o odczynie kwaśnym lub zasadowym, bezpośrednio w miejscu ich powstawania. Neutralizacja polega na doprowadzeniu pH ścieków na wartości zgodne z przyjętymi normami (standardowo 6,5 – 9,0pH).

Schemat funkcjonalny neutralizatora wg rysunku



- 1 ZBIORNIK REAKCYJNY do neutralizacji ścieków o pojemności 200 litrów
- 2 DOZOWNIKI REAGENTÓW:
2a - zbiornik z zasadą o pojemności 15 litrów, z zaworem dozującym (lub opcjonalnie pompa dozująca)
2b - zbiornik z kwasem o pojemności 15 litrów, z zaworem dozującym (lub opcjonalnie pompa dozująca)
- 3 MIESZADŁO zapewniające ujednorodnienie składu cieczy po dozowaniu reagentów
- 4 MIKROPROCESOROWY PRZETWORNIK - regulator pH i poziomu cieczy
- 5 ELEKTRODA pH systemu neutralizacji
- 6 CZUJNIKI POZIOMU
- 7 ZAWÓR WYLOTOWY ze zbiornika neutralizacji sterowany przetwornikiem pH (opcjonalnie pompa)

Możliwości techniczne neutralizatora

- ➔ Pomiar pH roztworu w zakresie 0...14pH z dokładnością 0,1 pH
- ➔ Pomiar temperatury roztworu w zakresie 0...100 °C z dokładnością 0,5 °C
- ➔ Automatyczne dozowanie reagentów w trakcie procesu neutralizacji w celu utrzymania zadanego pH roztworu
- ➔ Alarmowanie o przekroczeniach zadanych parametrów neutralizowanego roztworu
- ➔ Wizualizacja, archiwizacja wyników pomiaru oraz sterowanie obiektem za pomocą systemu komputerowego (opcja)

Przebieg neutralizacji

- ➔ Ścieki zostają wprowadzone do zbiornika reakcyjnego, w którym – po osiągnięciu określonego poziomu - zostają wymieszane.
- ➔ Po wykonaniu wstępnego wymieszania cieczy, następuje dozowanie kwasu lub ługu z odpowiednich dozowników, aż do momentu, w którym wartość pH w naczyniu reakcyjnym będzie się mieściła w dopuszczalnych granicach.
- ➔ Po upływie określonego czasu, zawartość naczynia zostaje skierowana do przewodu kanalizacyjnego odprowadzającego ściek poprzez uruchomienie pompy lub otwarcie zaworu wylotowego.
- ➔ System neutralizacji pracuje w sposób ciągły i jest sterowane poprzez mikroprocesorowy regulator pH.

Obsługa neutralizatora

Okresowo należy:

- ➔ Sprawdzić poprawność pracy elektrody pH (nachylenie charakterystyki) i dokonać kalibracji elektrody pH.
- ➔ Sprawdzić poziom reagentów w dozownikach i w razie konieczności uzupełnić.
- ➔ Sprawdzić kontrolnie wartość pH zneutralizowanych ścieków zewnętrznym urządzeniem (pehametrem).

Parametry neutralizatora

- ➔ Zasilanie: ~230V, 50Hz
- ➔ Pobór mocy: od 1500W do 3500W (w zależności od przyjętego rozwiązania dozowania reagentów i opróżniania zbiornika reakcyjnego)
- ➔ Wymiary zbiornika reakcyjnego: pojemność 200l, wys. 1m, średnica 0,5m, lub inne wymiary na życzenie. Pojemność dozowników, opcjonalnie: 15, 25, 50l
- ➔ Materiał zbiornika reakcyjnego i dozowników, opcjonalnie: PP, PEHD, PVC
- ➔ Zakres temperatur pracy: 0 °C do +40 °C
- ➔ Klasa ochronności przetwornika/regulatora: IP65